

Leistungsstark auf allen Böden



Anbau-Volldrehpflüge

Leistungsstark auf allen Böden



Kverneland	2
Qualität aus Tradition	2
Systeme	4
Kverneland Drehwerke	4
Kverneland Variomat® System	5
Kverneland Steinsicherung (Auto-Reset System)	6
Pflugkörper	8
Modelle	10
Kverneland 150 B/S	10
Kverneland 150 B/S Variomat®	12
Kverneland ED/LD und ED-FR	14
Kverneland ES/LS Variomat®	16
Kverneland EG/LB Variomat®	18
Kverneland EO/LO Variomat®	20
Zubehör	22
Kverneland Packomat	22
Kverneland Packerarm	24
Kverneland Quick-Fit	25
Kverneland Grindel, Vorwerkzeuge und Schare	26
Kverneland Stützräder	28
Kverneland Original Verschleißteile	30
Gesamtprogramm Pflüge	32
Technische Daten	33



„Ich bin überzeugt. Ich habe den besten Pflug der Welt!“



Die Anfänge der Kverneland Pflugproduktion

Alle Vorteile von Kverneland ...

- Einzigartige Kverneland Stahlqualität durch SAGITTA® Stahl, Wärmebehandlung und Induktionshärtung
 - ▶ Äußerst robust und langlebig, sowie hoher Wiederverkaufswert
 - ▶ Vergleichsweise geringes Gewicht und somit geringer Hubkraftbedarf
- Kverneland Körper Nr. 28 – Nachweislich sehr leichtzügig:
 - ▶ Geringer Kraftstoffverbrauch
 - ▶ Universalkörper für nahezu alle Standortgegebenheiten
- Einfachste Handhabung bei der Einstellung und während der Arbeit
 - ▶ Geringe Rüstzeiten
- Auto-Line
 - ▶ Kein aufwendiges Anpassen der Zuglinie sowie des Zugpunktes notwendig
- Wartungsfreie Steinsicherung/Scherbolzensicherung
- Standortangepasstes Zubehör
- Option: Packomat (außer Serie 150)



12-stündige Wärmebehandlung der Streichbleche



Einzigartige Stahl- und Wärmebehandlungen für den kompletten Pflug garantiert die unübertroffene Kverneland Qualität ...
Neugierig? QR-Code einscannen und ein Blick hinter die Kulissen werfen!



Kverneland ist weltweit bekannt als führender Hersteller von leistungsstarken Pflügen für alle Standortbedingungen.

Innovation von Anfang an

Im Jahr 1879 gründete Ole Gabriel Kverneland, im Alter von 25 Jahren eine Schmiede. In einem kleinen Dorf südlich von Stavanger in Norwegen begann die Erfolgsgeschichte. Der Sohn eines heimischen Landwirts war derzeit bestens vertraut mit den Anforderungen der Landwirtschaft. Es war für ihn eine Leidenschaft, Geräte für die moderne Landwirtschaft zu entwickeln.

Mit seiner Zielstrebigkeit und seinem Einfallsreichtum setzte er viele Innovationen um. Basierend auf seinen hervorragenden Kenntnissen der Stahlverarbeitung entwickelte er Pflugkörper, die den steinig und harten Bodenverhältnissen in Skandinavien gewachsen waren. Der Grundstein für eine erfolgreiche Zukunft war gelegt.

Im Laufe der Jahre entwickelte Kverneland mit seinen Ingenieuren verschiedene Prozesse zur Wärmebehandlung von Stahl, sowie einen eigens entwickelten Stahl. Den SAGITTA Stahl!

Mit diesem neuen Stahl einzigartiger Härte gelang Kverneland die Herstellung robuster Pflüge. Heute ist Kverneland der führende Hersteller von Pflügen und verfügt über eine starke Marktposition auf der ganzen Welt.

Kundenorientierte Entwicklung

Als führender Hersteller von Pflügen ist Kverneland die kundenorientierte Entwicklung enorm wichtig. Alle Innovationen, Neu- und Weiterentwicklungen werden in enger Zusammenarbeit mit Landwirten abgestimmt und getestet. Aus diesem Grund sind die Produkte optimal auf die Anforderungen der Kunden abgestimmt.

Der einzigartige Stahl von Kverneland

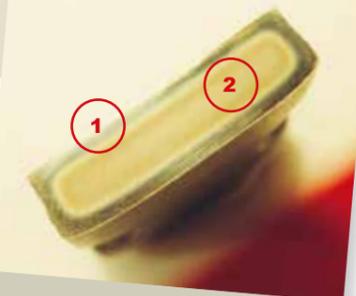
Mehr als 130 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von speziellen Stählen und Wärmebehandlungsprozessen haben Auswirkungen auf die unübertroffene Qualität und Verschleißfestigkeit – "Kverneland Stahl" ist einzigartig.

Ein Kverneland Pflug ist leichter im Gewicht als die Wettbewerber, aber aufgrund der speziellen Wärmebehandlung extrem robust.

Kvernelands einzigartige Wärmebehandlung ist ein Garant für die hervorragende Leistung, Qualität und Langlebigkeit der Kverneland Pflüge.

Induktionsgehärteter Rahmen

Kverneland verwendet für Anbau-Volldrehpflüge unterschiedliche Rahmendimensionen. Alle Rahmen können aber dank Induktionshärtung mit einer Wandstärke von nur 6,3 mm gefertigt werden.



Das Ergebnis ...
Einzigartiger Kverneland Stahl

1. Optimale Festigkeit
2. Notwendige Flexibilität

... hart wie ein Diamant und trotzdem anpassungsfähig!

Systeme | Kverneland Drehwerke

Für alle Anforderungen



Drehwerk 150

Das Drehwerk 150 ist eigens für die Baureihe 150 entwickelt worden. Für Traktoren im unteren Leistungssegment bis 150 PS kann zwischen der Anhängung Kat. II oder III gewählt werden. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm und liegt in staubdichten Kugellagern.



Drehwerk 200

Das Drehwerk 200 ist für Traktoren bis 200 PS geeignet und wird an 3- bis 6-furchigen Pflügen verbaut. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 120 mm und liegt in staubdichten Kugellagern. Anhängung Kat. II oder III.



Drehwerk 300

Das Drehwerk 300, ausgestattet mit einer hohlen Drehwelle (150 mm), ist geeignet für 4- bis 7-furchige Anbauvoldrehpflüge. Das größte Drehwerk ist für Schlepper in der oberen Leistungsklasse der Standardtraktoren geeignet. Die Drehwelle liegt in staubgeschützten Kugellagern. Serienmäßige Anhängung ist Kat. III/IV.

Drei verschiedene Drehwerke

Kverneland Drehwerke werden ausnahmslos aus erstklassigem Stahl gefertigt. Das Drehstück besteht aus einem hochwertigen Schmiedeteil. Sehr groß dimensionierte, staubdichte Lager übernehmen problemlos die Lasten von der starken massiven Drehwelle. Robuste, wartungsfreie Kugellager leisten jahrelang mühelos ihren Dienst.

Leichte und sichere Drehung

Die Drehwerke sind mit einem 80 mm starken Drehzylinder auf der Rückseite des Pflugturmes ausgerüstet, der den Pflug leicht und sicher dreht. Das bekannte und bewährte Kverneland Konzept, den Schwerpunkt nahe an den Schlepper zu bringen, erfordert geringere Hubkraft.

Sichere Führung der Hydraulikschläuche

Um Schlauchbeschädigungen beim Drehen zu vermeiden, verläuft die Mehrzahl der Schläuche durch die Drehwelle – d. h. kein Schlauch liegt oberhalb des Drehpunktes. Selbst der Ventilblock ist integriert.

Transportstellung

Die Pflüge können zum Transport in die Schmetterlingsstellung gebracht und am Drehwerk mit einer optionalen Transportversicherung gesichert werden.

Vorderfurchenbreite

Die Einstellung der Vorderfurchenbreite erfolgt serienmäßig, manuell über eine Spindel. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder

zum Einstellen der Vorderfurchenbreite lieferbar.

Memory-Zylinder

Der bei den Variomat® Pflügen eingesetzte Memory-Zylinder (optional) tritt beim Drehen in Funktion und sorgt dafür, dass der Pflug nach dem Drehen automatisch in die eingestellte Schnittbreite zurückkehrt.

Schnellwechsel

Alle Drehwerke können mit einer Tragachse mit Schnellwechsel ausgestattet werden.

Tragachsen

Die Kverneland Drehwerke werden Kat. II und Kat. III/IV Tragachsen in verschiedenen Längen geliefert - 825, 860, 935 und 965 mm.

Systeme | Kverneland Variomat® System

Variabel während des Pflügens

Beim Kverneland Variomat® System lässt sich die Arbeitsbreite, je nach Modell von 30 bis 55 cm (12 bis 22"), vom Schleppersitz aus während der Fahrt stufenlos hydraulisch (optional) einstellen.

Zwei verschiedene Systeme

Kverneland Variomat® ist in zwei Varianten erhältlich – mit manueller (ES/LS) oder automatischer Verstellung der Furchenbreite. Die automatische Variante erlaubt die Einstellung

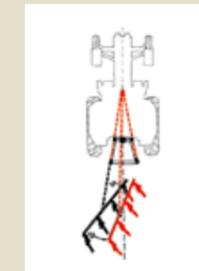
der Furchenbreite während der Fahrt vom Schleppersitz aus. Die Arbeitsbreite beeinflusst im hohen Maße das Pflugergebnis. Je nach Standort und Bodenbedingung kann die Schnittbreite optimal angepasst werden. Der Zugpunkt passt sich dank Auto-Line automatisch an.

Wartungsfrei

Das Kverneland Variomat® System verfügt über die einzigartige, verschleißfreie Verbindung zwischen Grindel und Haupt-

rahmen. Das System besteht aus einem robusten 24 mm Bolzen, einem Distanzrohr, zwei speziell wärmebehandelten Konusteilen und gehärteten, herausnehmbaren Buchsen. Es ist komplett wartungsfrei.

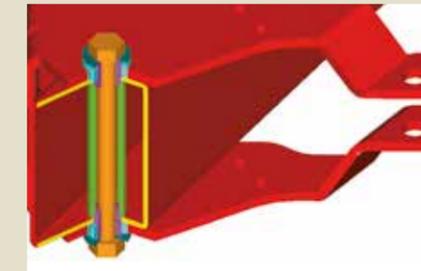
Durch die Wärmebehandlung des verwendeten, hochwertigen Stahls sowie durch die absolute Herstellungsgenauigkeit wird eine perfekte Funktionssicherheit bei minimalem Verschleiß gewährleistet.



Auto-Line: Automatische Anpassung der Zuglinie



Der wärmebehandelte Hauptrahmen zusammen mit den Schrauben, Distanzrohr, zwei Kegeln und gehärteten Buchsen sorgen für eine einzigartige, verschleißfreie Verbindung zwischen Grindel und Hauptrahmen.



50 cm/20"

30 cm/12"

Systeme | Kverneland Steinsicherung

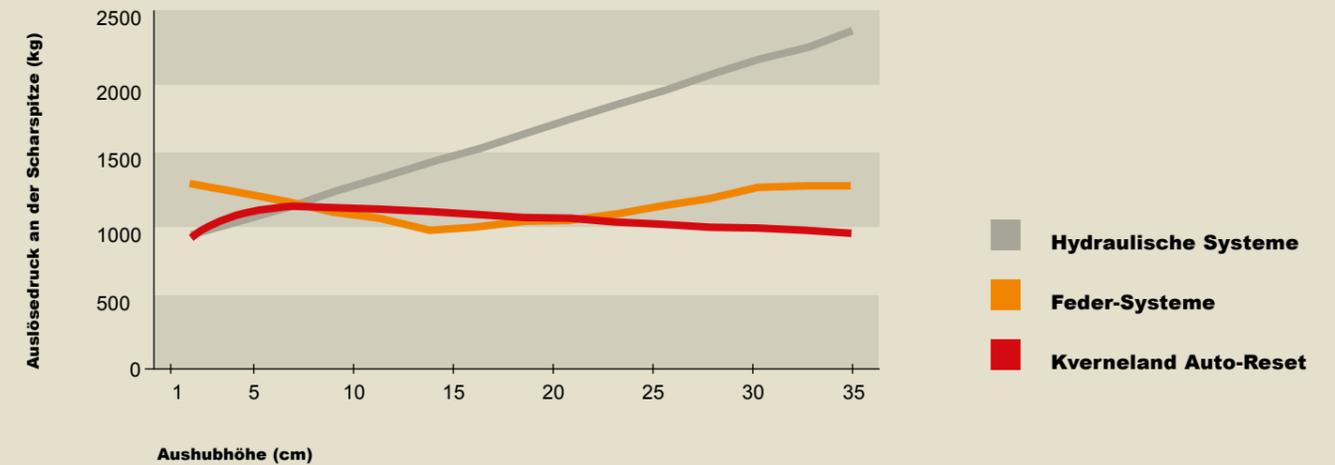
Unschlagbar auf steinigem Böden

Kverneland Tipp!

Leicht, Robust und einfach zu handhaben – Das sind die 3 wesentlichen Vorteile eines Kverneland Pfluges.



Überzeugen Sie sich selbst ... QR-Code scannen und im Video die Einstellungen für Anbau-Volldrehpflüge live entdecken.



Auslösecharakteristik

Das Diagramm macht die Unterschiede zwischen den drei verschiedenen Steinsicherungssystemen (hydraulisch, Spiralfedern und dem einzigartigen Blattfedersystem von Kverneland) deutlich und zeigt den Druckverlauf bei zunehmender Aushubhöhe des Körpers.

Vorteile

Das Kverneland Blattfederüberlastsystem ist sehr empfehlenswert. Beim Auftreffen auf ein Hindernis nimmt der Druck auf Spitze, Rahmen und Pflugteile ab, indem der Federdruck nachlässt. Die Belastungen auf den Pflug verringern sich, was eine längere Lebensdauer garantiert und besseres Pflügen gewährleistet. Hindernisse werden passiert und im Boden belassen.

Ein zuverlässiges System

Dank des einfachen Blattfedersystems weichen die Grindel Steinen und anderen Hindernissen im Boden schnell und zuverlässig aus. Das verhindert starke Stöße und Beschädigungen, denn mit zunehmender Aushubhöhe des Körpers verringert sich der Widerstand der Blattfeder systembedingt. Nach Passieren des Hindernisses kehrt der Pflugkörper automatisch in seine ordnungsgemäße Arbeitstiefe zurück.

Schneller denn je

Die heutigen hohen Anforderungen an die Produktivität erfordern immer höhere Arbeitsgeschwindigkeiten. Das bedeutet auch erhöhte Anforderungen an das Material. Um dem täglichen Einsatz gerecht zu werden, testet und erforscht Kverneland stetig und arbeitet an praxisorientierten Weiterentwicklungen.

Einfach und praktisch

Das Steinsicherungssystem von Kverneland ist denkbar einfach aber robust konstruiert und verkraftet Hindernisse ohne Probleme. Bei gleichzeitig geringem Wartungsbedarf ist eine hohe Zuverlässigkeit über viele Jahre gewährleistet.

Verstärkte Federn bei Bedarf

Als Standard verfügt das Überlastsystem über sieben wärmebehandelte Kverneland Federn (640 kg). Bei besonders schweren Bedingungen können extra Blattfedern bis zu 1400 kg Auslösekraft hinzugefügt werden.

Standardfedern

mit 7 Blättern (640 kg)



Doppeltes Federpaket

mit 14 Blättern (1400 kg)



Herausragend ökonomisch und standfest

Unsere Antwort auf breite Reifen beim Pflügen



Körper Nr. 9

- Universallform
- für leichte und mittelschwere Böden
- leichtzügig
- Arbeitstiefe 18-30 cm
- Arbeitsbreite 30-50 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



Körper Nr. 14

- Universallform mit Kunststoffstreichblech
- für feuchte, anmoorige Böden ohne Steine
- leichtzügig
- Arbeitstiefe 18-35 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 46°



Körper Nr. 30

- Streifenkörper mit 4 separat austauschbaren Streifen
- Kunststoffeinslage im vorderen Bereich
- Körperform wie Nr. 19
- für alle Bodenarten geeignet
- intensive Krümmelung des gedrehten Erdbalkens
- Arbeitstiefe 18-35 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 46°



Körper Nr. 19

- Universallform
- für leichte und schwere Böden
- besonders geeignet für hohe Masse org. Rückstände (Maisstroh)
- Arbeitstiefe 18-35 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 46°



Körper Nr. 28

- Universallform - sehr leichtzügig
- für schwere und härteste Bedingungen
- Speziell für Traktoren mit Breitreifen
- Hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe 12-30 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



Vorteile:

- Breite Furchenräumung ► Einsatz von Bodenschonender Bereifung
- Geringer Zugkraftbedarf und somit weniger Kraftstoffverbrauch
- Exzellente Drehung des Erdbalkens schon bei einer Arbeitstiefe von 12 cm
- Hervorragende Einarbeitung organischer Substanzen
- Optimaler Universalkörper für nahezu alle Standorte



Kverneland ED mit Körper Nr. 30

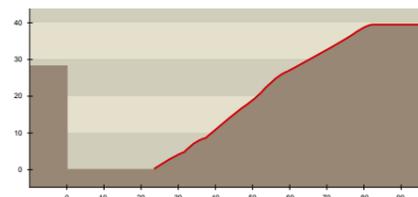
Hohe Verschleißfestigkeit

Kverneland Pflugkörper sind aus speziell gehärtetem Stahl mit weichem Kern hergestellt. Mit der 12-stündigen Wärmebehandlung unterzieht Kverneland das Material einem einzigartigen Verfahren, das höchste Verschleißfestigkeit mit der nötigen Flexibilität verbindet.

Im Laufe der Jahre hat Kverneland zahlreiche Pflugkörper entwickelt, um möglichst allen Bodenverhältnissen gerecht zu werden. Sie sind überall auf der Welt für ihre ausgezeichnete Pflugqualität, herausragende Verschleißfestigkeit und Leichtzügigkeit bekannt.

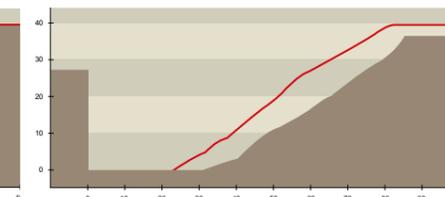
Furchenprofil Körper Nr. 9

Arbeitstiefe: 28 cm, Sohle: 23 cm, Breite: 62 cm



Furchenprofil Körper Nr. 28

Arbeitstiefe: 26 cm, Sohle: 30 cm, Breite: 73 cm



Der Kverneland Körper Nr. 28 wird serienmäßig auf den Kverneland Pflügen verbaut. Vom leichten Sandböden bis zu schweren tonhaltigen Böden – auf nahezu allen Standorten kann der Körper Nr. 28 universell eingesetzt werden und hervorragende Arbeit leisten.

Das enorm lang gewendelte Streichblech dreht den Erdbalken sehr sauber und hinterlässt eine ebene Oberfläche. Besonders die weite Furchenräumung zeichnet den Körper Nr. 28 aus. Im Vergleich zum Körper Nr. 9 wird eine 25 % weitere Furchensohle erreicht. Die Furche ist gut befahrbar und geeignet für den Einsatz von bis zu 710er Bereifung.

Modelle | Kverneland 150 B/S

Perfekte Wahl für leichte und mittlere Böden ...

Kverneland Tipp!

Leicht, robust und langlebig ...
der Kverneland 150 ist die
richtige Wahl für leichte und
mittlere Böden!



Überzeugen Sie sich selbst ...
QR-Code scannen und im Video den
150 B live erleben!



Kverneland 150 S – mit Kverneland Steinsicherung (S = Stein)



Hohlgrindel mit Scherbolzensicherung



Drehwerk 150



Kverneland 150 B – mit Scherbolzensicherung (B = Bolzen)

Der Kverneland 150 B/S ist ein leichter und robuster Anbau-Volldrehpflug mit manueller Schnittbreitenverstellung.

Der Kverneland 150 S ist mit der bekannten Kverneland Steinsicherung bei Überlast ausgestattet – effizient und wartungsfrei.

Der Kverneland 150 B ist mit der Scherbolzensicherung ausgestattet (3.400 kg Auslösekraft).

Die spezielle Bauweise garantiert geringe Hubkraft und Zugkraft für hohe Leistung in leichten und mittleren Böden. Der Kverneland 150 B/S ist einfach zu bedienen und ökonomisch im Gebrauch.

Grindel für den 150 B

Die Form des wärmebehandelten, hohlen Vierkantrahrs und die hohe Rahmenhöhe erlauben dem Pflug eine gute Einarbeitung von organischen Materialien.

Es ist besonders robust aber auch flexibel. Nicht sichtbare Vibrationen des Grindels führt zu einer besseren Krümelung des Erdbalkens.

Robuster Rahmen

Der Hauptrahmen des 150 B/S ist wie bei allen Kverneland Pflügen induktionsgehärtet. Gerade in den unteren Leistungsklassen von Traktoren bis 150 PS ist dieses, aufgrund von Gewichtseinsparung, ein klarer Vorteil.

Je nach Modell ist ein Rahmen 100 x 150 mm oder 150 x 150 mm verbaut.

Drehwerk 150

Die Baureihe 150 ist mit dem Drehwerk 150 ausgestattet. Wie bei den größeren Drehwerken ist auch hier das Drehstück aus einem Stück gefertigt. Die Größe des Drehwerks ist speziell für kleine Traktoren entwickelt. Die hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm.

Modelle | Kverneland 150 B/S Variomat® ... variabel einzustellen

Modelle | Kverneland 150 B/S + 150 B/S Variomat® Einfache Handhabung



Kverneland 150 S Variomat®



Manuelle Schnittbreitenverstellung 150 B/S



Parallelogrammführung mit Memoryzylinder und hydraulischer Vorderfurcheneinstellung



Kverneland 150 B Variomat®

Die Modelle 150 B/S Variomat® basieren auf dem gleichen Prinzip wie die Modelle 150 B/S. Grundlegender Unterschied ist hier die Variomat® Schnittbreitenverstellung.

Manuell mit einer Spindel oder bequem hydraulisch vom Schleppersitz kann die Arbeitsbreite, je nach Anforderungen, angepasst werden.

Entsprechend den Wünschen des Kunden, kann zwischen unterschiedlichen Einstellmöglichkeiten gewählt werden:

- Manuelle Einstellung der Schnittbreite und der Vorderfurchen mit einer Spindel.
- Hydraulische Anpassung der Schnittbreite, mit manueller Anpassung der Vorderfurchen über eine Spindel.
- Hydraulische Anpassung der Schnittbreite, mit automatischer hydraulischer Anpassung der Vorderfurchen.

Einfach einzustellen

Die Schnittbreiteneinstellung des 150 B/S erhöht nicht nur die Pflugeleistung, sondern reduziert auch den Kraftstoffverbrauch. Einfach die Arbeitsbreite in Stufen verstellen, indem man eine Schraube an jeder Grindelhalterung umsteckt.

- ▶ 35, 40, 45, 50 cm = 14, 16, 18, 20"

Einfache Anpassung

Die Vorderfurchen kann sehr einfach an die unterschiedlichen Schlepper- und Reifengrößen angepasst werden. Dieses geschieht über ein Parallelogramm, manuell mit einer Spindel oder optional auch hydraulisch. Optional können die Modelle mit Rahmenschenkel- oder Memoryzylinder ausgestattet werden.

Das Kverneland Auto-Line System garantiert, zu jeder Zeit die richtige Zuglinie.

Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist die Baureihe 150 um einen Körper erweiterbar.

Modelle | Kverneland ED/LD und ED-FR

Hervorragendes Verhältnis von Stabilität zu Gewicht



Kverneland ED 100



Kverneland ED/LD – starkes Design



Kverneland ED-FR für den Frontanbau



Manuelle Schnittbreitenverstellung in 5 cm Schritten

Kverneland ED-FR

Für die Erweiterung der Schlagkraft sind diese Modelle 2- oder 3-furchig als Frontpflug verfügbar. Der ED-FR ist mit Körperlängsabstand 85 cm oder 100 cm lieferbar. Serienmäßig ist ein Tandemstützrad zur optimalen Führung vorgesehen.

Durch die Verwendung eines Frontpfluges kann die Leistung um mehr als 50% gesteigert werden, ohne die Schleppergröße zu erhöhen.



Kverneland LD 100

Der ED/LD besticht durch sein besonders gutes Verhältnis von Stabilität zu Gewicht und ist auch in einer Heavy-Duty-Ausführung verfügbar. Die Arbeitsbreite beträgt bis zu 50 cm pro Körper. Erhältlich 3- bis 6-furchig.

Der ED/LD mit Drehwerk 200 ist aufgebaut mit einem 100 x 200 mm Hauptrahmen. Dieser ist induktionsgehärt und hat eine Wandstärke von 6,3 mm.

Der ED ist er mit der einzigartigen automatischen Steinsicherung von Kverneland ausgerüstet, während er der LD starre Grindel mit Scherbolzensicherung hat.

Für den Einsatz auf besonders schweren Böden ist der Pflug als ED/LD HD mit einem 120 x 200 mm Hauptrahmen, einem schwereren Fronträger und dem Drehwerk 300 lieferbar.

Bei großen Pflügen entsteht am Dreipunkt des Schleppers eine hohe Belastung, speziell beim Drehen am Vorgewende. Aus diesem Grund verfügen die fünf- und sechsfurchigen Varianten über einen Rahmenschwenkzylinder, der beim Wenden automatisch den Rahmen in seine Mittelstellung bringt und so die Belastung von Schlepper und Drehwerk reduziert und eine erhöhte Bodenfreiheit gewährleistet.

Die Modelle ED/LD werden wahlweise nach Pfluggröße mit Drehwerk 200 oder 300 geliefert. Wie bei allen Drehpflügen von Kverneland ist die manuelle Einstellung der Vorderfurchenbreite serienmäßig. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder lieferbar. Beide Modelle können mit dem Kverneland Packomat ausgerüstet werden.

Durch Umstecken eines Haltebolzens an jedem Grindel lässt sich die Arbeitsbreite, abhängig vom Modell, stufenweise in 5 cm Schritten zwischen 30 und 45 cm beim Modell mit 85 cm Körperlängsabstand, und zwischen 30 und 50 cm bei 100 cm Körperlängsabstand einstellen. Auf diese Weise kann die Pflugleistung entsprechend den Bodenverhältnissen und der Schleppergröße gesteigert werden.

Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist der ED/LD um einen Körper erweiterbar.

Bequem an wechselnde Böden und Traktoren anzupassen



Kverneland ES 85 Variomat® – Bestseller mit kompaktem Design



Kverneland LS 100 Variomat®



Skala für die Schnittbreitenverstellung

Die Modelle ES/LS sind die weltweit meistverkauftesten Kverneland Voldreihpflüge für den Dreipunktanbau. Die 3- bis 6-furchigen Modelle mit einem 150 x 150 mm Hauptrahmen gibt es mit 85 und 100 cm Körperlängsabstand.

Das Modell ES ist mit der einzigartigen Kverneland Blattfedersteinsicherung ausgestattet, der LS besitzt eine Scherbolzensicherung mit einem Auslösedruck von 4.200 kg.

Beide Modelle haben eine variable Schnittbreitenverstellung. Entweder kann diese manuell mit einer Spindel oder mit einem Hydraulikzylinder bereits während der Arbeit eingestellt werden. Das spart Zeit und maximiert die Leistung. Die Schnittbreite wird durch einfaches Verstellen des Rahmenwinkels den Bodenbedingungen angepasst. Bei dem ES/LS 85 kann die Breite zwischen 30 und 50 cm (12" bis 20") und bei dem ES/LS 100 zwischen 35 und 55 cm (14" bis 22") verändert werden. Die Vorderfurchen lässt sich über eine separate Spindel oder optional über einen Zylinder einstellen.

Vorteile

Der Hauptrahmen ist direkt an der Drehwerkshalterung befestigt, wodurch sich der Pflug so nah wie möglich am Traktor befindet. Im Vergleich zu anderen Herstellern wird die Hubkraft daher wesentlich reduziert. Beide Modelle können mit dem Packomat bestellt werden. Der Packomat ist für ES/LS Pflüge mit bis zu 5 Furchen erhältlich. Optional kann der ES/LS mit Schnittbreiten- oder Memoryzylinder ausgestattet werden.

Konstruiert für jahrelange Leistung

Für ein Maximum an Festigkeit und Haltbarkeit ist der Hauptrahmen des Pfluges "aus einem Stück" induktionsgehärtetem Vierkantstahl.

Der robuste Hauptrahmen für den täglichen Einsatz bei minimaler Wartung ist direkt an der Drehwerkshalterung befestigt, wobei der Drehzylinder hinter dem Drehwerk montiert ist. Durch diese Bauweise wird das Gewicht des Pfluges nach vorne verlagert, was den Hubkraftbedarf erheblich verringert. So entsteht eine funktionierende Einheit von Schlepper und Pflug – ein besonders wertvolles Merkmal in hügeligem Gelände. Der ES/LS ist mit dem Drehwerk 200 erhältlich.

Die variable Schnittbreitenverstellung ermöglicht es Ihnen die Pflugarbeit zu maximieren. 20 bis 40% zusätzliche Leistung kann im Vergleich zu Pflügen mit festen Furchenbreiten erreicht werden.

Passend für alle Traktormodelle

Die Zuverlässigkeit und Lebensdauer eines Drehpfluges ist besonders vom Drehwerk abhängig. Während der Arbeit und des Transports ist der kritische Teil hohen Belastungen ausgesetzt. Die Bauart des Drehwerks stellt sicher, dass der Pflug problemlos an alle Traktormodelle angepasst werden kann, unabhängig vom Radstand oder Anbaugesamtheit.

Erweiterungssystem

Die ES/LS Pflüge mit dem 150 x 150 mm Rahmen können mit dem gleichen Erweiterungssystem ergänzt werden, wie die anderen Kverneland Pflüge. Die 3-, 4- und 5-furchigen Modelle können um einen Körper erweitert werden. Maximal auf 6 Furchen.

Spart Zeit, Kraftstoff und Geld



Kverneland LB 100 mit Packomat



Kverneland EG 100 Variomat®



Kverneland LB 100 Variomat®

Der Kverneland EG/LB: ein robuster und effizienter Volldrehpflug für alle Bodenbedingungen.

Der Kverneland EG/LB wird zu einem wichtigen Faktor, wenn es darum geht, Bodenbearbeitungen noch profitabler durchzuführen.

Die Modelle EG/LB sind mit einem Drehwerk 200 und einem Rahmen 100 x 200 mm 3- bis 5-furchig oder mit einem Drehwerk 300 und einem Rahmen 120 x 200 mm 4- bis 6-furchig verfügbar. Der Körperlängsabstand beträgt 85 oder 100 cm.

Leistungssteigerung dank Variomat®

Der Kverneland EG/LB ist serienmäßig mit dem Variomat® System zur stufenlosen Schnittbreitenverstellung versehen. Manuell über eine Spindel oder bequem vom Schleppersitz mit einem Hydraulikzylinder. Die Arbeitsbreite kann je nach Modell von 30 bis 50 cm oder gar von 35 auf 55 cm verstellt werden.

Automatische Einstellung der Vorderfurche

Das Variomat® System bei den EG/LB Modellen erlaubt der Vorderfurche sich automatisch auszurichten. Somit wird die Arbeitsbreite vom ersten bis zum letzten Körper gleich gehalten. Es garantiert die Präzision der gesamten Pflugeleistung.

Mit dem Variomat® System wird eine höhere Leistung bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffes pro Hektar erreicht.

EG/LB Hauptunterschiede

Während der Kverneland EG mit der bekannten Blattfedersteinsicherung ausgestattet ist, verfügt der LB über eine Scherbolzenüberlastsicherung

Beide Systeme sind wartungsfrei!

Komfort und Qualität

Der Kverneland EG/LB ist trotz seiner vielen Einstellmöglichkeiten einfach in der Handhabung. So entfällt, wie bei allen Kverneland Pflügen, dank Auto-Line System, das aufwendige Anpassen der Zugline – diese richtet sich immer nach der Schnittbreitenverstellung aus.

Um am Vorgewende reibungslos und schnell zu agieren, können Variomat® Pflüge optional mit einem Memoryzylinder ausgestattet werden. Dieser ermöglicht einen schnellen Drehvorgang. Der Pflug schiebt sich auf minimale Schnittbreite zusammen und begibt sich nach dem Drehen direkt wieder in die voreingestellte Arbeitsbreite.

Die mechanische Vorderfurcheneinstellung kann auf Wunsch hydraulisch angeboten werden. Dieses empfiehlt sich in Hanglagen oder bei häufig wechselnden Schleppern.

Der Kverneland EG/LB kann optional mit dem Packomat ausgestattet werden. Jedes Modell, mit Ausnahme des größten, ist um einen Körper erweiterbar.

Der Hochleistungspflug für Arbeiten On-Land und in der Furche



Kverneland LO 85 Variomat® – On-land



Kverneland EO 85 – Semivario On-land



Kverneland EO/LO Drehvorgang



Semivario – Manuelle Schnittbreitenverstellung



Der Kverneland EO/LO ist ein Meister seiner Klasse – On-land und in der Furche pflügen mit ein und demselben Pflug.

Der EO/LO ist mit dem Drehwerk 300 und einem Hauptraahmen 120 x 200 mm ausgestattet. Die 4- bis 7-furchigen Pflüge sind mit einem Körperlängsabstand von 85 und 100 cm erhältlich.

Beide Modelle sind mit manueller Schnittbreitenverstellung oder als Variomat® verfügbar. Der EO ist mit der Kverneland Blattfedersteinsicherung ausgestattet. Der LO hat Scherbolzen gesicherte Grindel.

Der EO/LO ist mit Ausnahme des jeweils größten Modells um einen Körper erweiterbar.

On-land und in der Furche

Die Kombination von erstklassiger Stahlqualität und dem gewissen Know-hows der Kverneland Ingenieure ergibt den leistungsstärksten Kverneland Anbauvoldrehpflug EO/LO.

Mit seinem parallelogrammgeführten Hauptraahmen kann der Nutzer den Pflug sowohl in der Furche als auch On-land nutzen. Die gewünschte Arbeitsposition kann bequem hydraulisch eingestellt werden.

Je nach Größe des Pfluges beträgt das Maß zwischen Schlepper Mitte und Innenkante erster Pflugkörper 1,42 m. Somit eignet sich der EO/LO besonders für Schlepper mit Breitreifen, Zwillingsbereifung oder Kettenantrieb. (Max. Breite Schlepper Außenmaß 3,90 m)

Der EO/LO kann so je nach Standortbedingung unterschiedlich genutzt werden, Augenmerk liegt bei der On-land Nutzung auf bodenschonende Bereifung und Vorgehensweise.

Hubkraft und Drehung

Die Modelle EO/LO sind, trotz ihrer bauartbedingten Länge, sehr gut zu manövrieren. Während des Drehvorgangs wird der Hauptraahmen mit Hilfe des Parallelogramm zum Traktor hingezogen. Der Pflug wird nahezu exakt ausbalanciert und hat seinen Schwerpunkt nahe am Schlepper. Hohe Belastungen und Schwingungen während des Drehvorgangs werden so vermieden. Aufgrund der speziellen Geometrie des EO/LO und der einzigartigen Stahlqualität ist es Kverneland gelungen das Gewicht und den Hubkraftbedarf um 10 bis 20 % zu vergleichbaren Wettbewerbspflügen zu reduzieren.

Perfekte Einebnung und Rückverfestigung



Kverneland LB 100 mit Packomat



Tiefgründige streifenweise Rückverfestigung auf mittelschwerem Standort



Packomat im Einsatz auf schwerem Standort



Packomat in Transportstellung

Der Kverneland Packomat macht das Pflügen noch effizienter - ein Packer direkt am Pflug integriert. Pflügen, einebnen und rückverfestigen in nur einem Arbeitsgang.

Beim Pflügen spielen die Einebnung und eine gute Rückverfestigung eine besondere Rolle. Ökonomische und ackerbauliche Vorteile mit dem Gebrauch eines Packers sind von hohem Nutzen.

Der Packomat folgt dem Pflug

Im Vergleich zu herkömmlichen Packern, die hinter dem Pflug gezogen werden, ist der Packomat starr über einen Packerarm, aus speziell gehärteten Federstahl, am Pflug befestigt. Mit Hilfe des Arm kann das Gewicht des Pfluges auf den Packomat übertragen werden, um die Rückverfestigung mit dem richtigen Bodendruck durchführen zu können. Mehr als 1.250 kg Druck können bequem über eine Spindel auf den Packomat verlagert werden (6-furchiger Pflug).

Gute Einebnung

Je nach Bodenart kann das Pflugbild stark variieren. Für die Einebnung besitzt der Packomat eine 1-reihige Frontegge mit 16 mm (optional 20 mm) Federzinken. Diese Frontegge sorgt neben der Einebnung auch für eine erste Krümelung, bevor die Ringe des Packers den Rest übernehmen. Die Zinken können mit wendbaren Scharen oder mit Messern ausgestattet werden.

Tiefgründige Rückverfestigung

Die 600 mm Packerringe sind in einem Abstand von 20 cm angeordnet, der Winkel beträgt 30°. Abstreifer sorgen für einen verstopfungsfreien Einsatz. Aufgrund dieser Anordnung und der Ringform erzielt der Packomat eine tiefgründige, streifenweise Rückverfestigung.

Der Packomat erzielt so eine gute Saatbettvorbereitung. Auf leichten Böden ist der Boden nahezu perfekt für die Aussaat, bei schweren Bodenverhältnissen werden nachfolgende Arbeiten erleichtert.

Einsatz und Transport

Der Kverneland Packomat kann an 3- bis 12-furchigen Pflügen genutzt werden. Im Einsatz kann der Arm hydraulisch über den Pflug geliftet werden, um am Vorgewende oder am Feldrand sauber zu pflügen. Im Transport wird der Packomat über den in Schmetterlingstellung befindliche Pflug geschwenkt und abgesenkt. Die 6-furchige Variante kann mechanisch oder optional hydraulisch eingeschwenkt werden. So werden die gesetzlichen Vorgaben für den

Transport erfüllt. Der Pflug läuft auf der Straße auf dem Transportrad.

Folgende Vorteile sprechen für den Packomat ...

Ökonomische Vorteile:

- Zeit und Geld sparen: Pflügen und Rückverfestigung in einem Arbeitsgang
- Umweltfreundlich: mechanischer Prozess
- Effizient: arbeitet zu allen Standortbedingungen
- Ökonomisch: zusätzliche Zugkraft wird nicht benötigt
- Schlau: am Pflug integriert, auch beim Transport

Ackerbauliche Vorteile:

- Krümelung des Bodens und Rückverfestigung in der Tiefe
- Direkte Wiederherstellung der Bodenstruktur
- Minderung der Evaporation durch geringere Oberfläche
- Erhöhung der Belüftung und der Kapillarität im Boden

Zubehör | Kverneland Packerarm Stark und zuverlässig



Kverneland LB 100 mit gefedertem Packerarm



Packerarm mit Fanghaken



Federsystem

Kverneland bietet für den Einsatz eines gezogenen Untergrundpackers einen Packerarm an. Der Packerarm kann an allen Anbau-Volldrehpflügen optional befestigt werden.

Der Packerarm wird hydraulisch betätigt. Die passende Arbeitsposition kann mit Hilfe einer Spindel justiert werden. Manuell kann der Arm in die Transportstellung gebracht werden.

Für reibungslosen und ruckfreien Einsatz, ist ein Federsystem integriert, um Stöße beim Fangen des Packers zu mindern.

Zubehör | Kverneland Quick-Fit Das einzigartige Scharsystem

Das Quick-Fit Scharspitzen-system passt an alle Kverneland Körper. Es verringert die Ausfallzeit beim Wechsel von Verschleißteilen.

Vorteile

- schneller, einfacher und sicherer Wechsel
- kostengünstiger und komfortabler
- besserer Einzug
- keine Schrauben für die Spitzen
- bessere Auslastung der Teile
- längere Lebensdauer
- top Stahlqualität



Innerhalb weniger Minuten alle Pflugscharspitzen wechseln – Es wird nur ein Hammer und ein Meißel benötigt!

Das patentierte Quick-Fit System von Kverneland besteht aus einem Schar, einem speziellen Halter und einer ganz besonderen Scharspitze. Alle sind aus Kverneland Top-Qualitätsstahl und nach Kvernelands speziellem Härtingsrezept behandelt. Schar und Halter werden an den Körper geschraubt und die Quick-Fit-Spitze im Halter befestigt. Mit wenigen kurzen Hammerschlägen sitzt

sie. Bei dem Spitzenwechsel löst man sie einfach mit Hilfe von Meißel und Hammer.

Schneller wieder bei der Arbeit
Die Quick-Fit-Wechselspitzen erfordern weniger Standzeit als konventionelle Systeme. Das erleichtert die Arbeit und kürzt die Rüstzeiten. „Wir haben die Ausfallzeit beim Wechsel der Spitzen an unserem 8-scharigen Aufsattel-Volldrehpflug von rund 30 Minuten auf fünf Minuten verringert“, berichtet ein Landwirt aus North Yorkshire, GB. „Und das Einschlagen ist auch ganz

praktisch. Wenn wir zum Beispiel auf sehr trockenem, harten Boden um richtigen Einzug kämpfen, schlagen wir einfach auf dem Feld die teilweise verschlissenen Spitzen heraus und setzen neue ein, um den Pflug in die Erde zu bekommen.“

Zubehör | Grindel, Vorwerkzeuge und Schare

Die richtige Ausrüstung zur Auswahl



Scherbolzengrindel

links: 150 B Scherbolzengrindel mit 3.400 kg Auslösedruck (150 B/150 B Variomat®)

rechts: LD-Scherbolzengrindel mit 4.200 kg Auslösedruck (LD/LS/LB/LO)



Blattfedersteinsicherung

- 640 bis 1.400 kg Auslösedruck
- Modelle: 150 S, ED, ES, EG und EO



Hydraulische Steinsicherung

- mit einstellbarem Auslösedruck von 600 bis 2.100 kg
- Modelle: ED, ES, EG, EO



Vorschäler mit einfacher Tiefenverstellung

Um eine optimale Position der Vorschäler sicherzustellen, sind die Vorschäler mit einem Schnellverschluss-system für alle Pflugmodelle erhältlich.

Der Vorschäler kann sehr einfach in alle Richtungen, je nach Bodenbedingung, verschoben werden. Spezielle Vertiefungen auf dem Vorschälerarm ermöglichen eine genaue Einstellung der Tiefe. Da Haltebügel und Stiel fest an der Grindelhalterung befestigt sind, kann der Vorschäler durch Lösen einer Schraube nach oben und unten eingestellt werden. Einmal eingestellt wird die Schraube angezogen und verriegelt, damit ein korrekter und starrer Anbau gegeben ist.

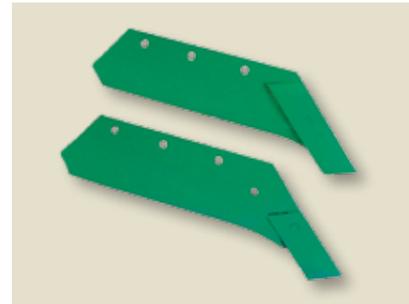
Der Vorschäler ist in zwei Versionen erhältlich: Dung- oder Maiseinleger, die für schwierige Bedingungen mit vielen Ernterückständen geeignet sind.

Vorschäler sind für die effiziente Einarbeitung von Stoppeln, Gras, Stroh und Unkraut vorgesehen, um eine rückstandslose Saatbettvorbereitung zu erhalten.

Maiseinleger



Dungeinleger



Schare mit Wechselspitzen

Das wirksamste System für die Arbeit in hartem verschleißstarkem Boden und allgemein schwierigen Bedingungen.

Schar mit Nagelspitze

Hervorragend für klebrige Böden – Die Spitze ist mit einem einzelnen Bolzen befestigt und so leicht zu wechseln.



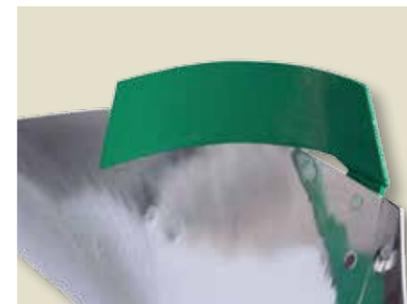
Scharmesser

Alternative zu Scheibenseche, verringert den Zugkraftbedarf und Verschleiß der Streichblech-Vorderkanten auf schwerem Boden, nur für Wechselspitzenschare.



Ökoschar

Ein Spezialschar, um die Pflugtiefe insgesamt um wenigstens 10 cm zu reduzieren, dabei aber gleichzeitig auf einem Drittel der Arbeitsbreite die alte Pflugtiefe beizubehalten.



Strohleitblech

Besonders hilfreich bei großen Mengen an Pflanzenrückständen (Dung, Stroh, etc.) und vielseitig einstellbar.



Furchentrenner

Einfach im Streichblech oder Schar verschraubt, ermöglicht der Furchentrenner ein Aufschneiden des gewendeten Erdbalkens. Durch den Schnitt kann der Boden besser krümeln.



Kantenbrecher

Ist am letzten Körper erforderlich, wenn die Schlepperbereifung wesentlich breiter als die Schnittbreite der Körper ist.



Scheibensech glatt (gewellt)

Scheibensech gezackt



Scheibenseche

Scheibenseche sorgen für eine saubere letzte Furche. Sie sind mit einem Durchmesser von 45, 50 und 55 cm glatt (gewellt) oder gezackt lieferbar. Sie können horizontal und vertikal angepasst werden.



Anlagensech

Eine gute Alternative zum Scheibensech, wo Gewichtsreduzierungen erforderlich oder wo Verstopfungen mit Steinen oder Stroh wahrscheinlich sind. Optimal in Kombination mit Vorschälern.



Transportstellung | Hinten angebautes Stütz- und Transportrad



Einfache und schnelle Einstellung der Arbeitstiefe mit Y-Schrauben



Hinten angebautes Stützrad mit Teleskoparm

- verwendbar als vorgeseztes Stützrad, geschoben
- Metallrad 165 x 500 Gummirad 6.00 x 9; 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle Modelle außer EO/LO
- Option: Abstreifer



Vorgeseztes Stützrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle außer EG/LB und EO/LO
- Option: Abstreifer



Doppeltes, hinten angebautes Stütz- und Transportrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle außer Serie 150 und ES/LS
- Option: Abstreifer



Hinten angebautes Stützrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle Modelle außer EO/LO
- Option: Abstreifer



Vorgeseztes Stütz- und Transportrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle außer EG/LB und EO/LO
- Option: Abstreifer



Metallrad:
165 x 500

Gummiräder:
6.00 x 9

200 x 14,5

320/60 x 12



Hinten angebautes Stütz- und Transportrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



Hinten angebautes Stütz- und Transportrad mit hydraulischer Tiefenverstellung

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle außer Serie 150 und EO/LO
- Option: Abstreifer

Kverneland Original-Verschleißteile

Erkennen sie den Unterschied?

Kverneland Tipp!



Achten Sie auf den Kverneland Pfeil. Er ist Ihre Garantie für passende Originalteile. Die besten Teile der Welt!

Der Unterschied ist nicht auf den ersten Blick sichtbar, denn der Vorteil der Kverneland Qualität liegt unter der Oberfläche!

Vorteile:

- über 35% höhere Verschleißfestigkeit
- weicher, flexibler Kern und eine diamant-harte Oberfläche
- optimale Passform für eine lange Lebensdauer
- SAGITTA® Stahl gemäß spezifischer Kverneland Rezeptur
- entwickelt für maximale Kraftstoffersparnis
- optimale Materialstärke
- Lieferung mit Bolzen und Muttern
- optimales Bodeneinzugsverhalten



Qualität und Zuverlässigkeit

Vor über 130 Jahren entwickelte Kverneland das einzigartige Stahl-Härteverfahren. Millionen Streichbleche, die überall auf der Welt Boden bearbeiten, bezeugen eindrucksvoll die Qualität und Zuverlässigkeit dieser Technologie – mit weniger als halb so starkem Verschleiß wie bei manchen Wettbewerbern.

Heiß gemacht

Es gelang Kverneland, ein völlig neues Härteverfahren für die Wechselspitzen zu entwickeln, das ihnen größere Verschleißfestigkeit verlieh, ohne das Bruchrisiko zu erhöhen. Eine beinahe unmögliche Aufgabe für die Ingenieure, weil die Härte bereits nahezu die Grenze des Möglichen erreicht hatte. Der Durchbruch kam mit einem genialen neuen Induktionshärtungsverfahren, das im Test verschiedenen Zonen des Metalls unterschiedliche Härtegrade geben konnte.

Die Kverneland Pflugschare sind bekannt für ihre herausragenden Verschleißeigenschaften.

Herz jedes Schares ist der Kverneland SAGITTA® Stahl, der einer revolutionären Induktionshärtung unterworfen wird. Das Ergebnis ist ein Schar, das hart genug ist, die schwierigsten Bedingungen auszuhalten, gleichzeitig aber so flexibel, dass es plötzlichen Belastungen standhält und nicht bricht.

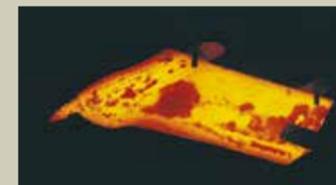
Die Scharproduktion



Schritt 1 – Wärmebehandlung



Schritt 2 – Formen



Schritt 3 – Formen



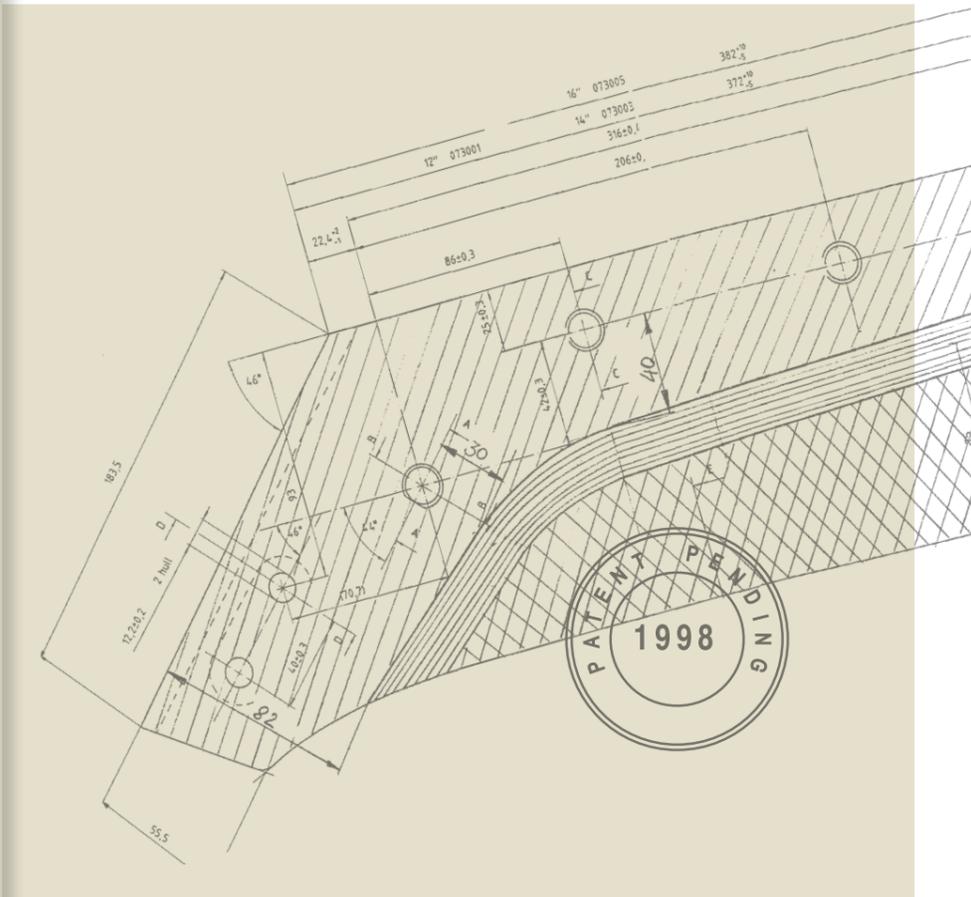
Schritt 4 – »Lochen«



Schritt 5 – Induktionshärtung



Schritt 6 – Unser Geheimnis!



Ein geheimer Prozess

Die hervorragende Verschleißeigenschaft kann durch zwei Faktoren erklärt werden. Zunächst werden die Verschleißzonen der Schare stärker als bisher gehärtet. Der zweite Härtingsprozess garantiert ein gewisses Maß an Flexibilität um die Befestigungslöcher, damit das Bruchrisiko gesenkt wird. Diese geschickte Härtingkombination sichert eine längere Lebensdauer der Schare von mindestens 20 bis 25 % und einen glatten Einzug in den Boden.

Die Vorteile:

Die verlängerte Lebensdauer der Kverneland Schare spart Zeit: Die Schare müssen nicht so häufig gewechselt werden und die Arbeit ist schneller erledigt.

Die Pflugschare von Kverneland sind von vorneherein so gestaltet, dass sie gleichmäßigen Einzug garantieren, während sie „langsam“ verschleifen. Sie sind optimal auf unsere Pflugkörper abgestimmt und erzielen unter allen Bedingungen das beste Ergebnis.

Gesamtprogramm Pflüge

Andere Anforderungen, andere Pflüge ...



Für alle Standorte und Betriebe: Kverneland 150 S Variomat®, LB 100 Variomat® mit Packomat und PW 100 Variomat® mit Packomat



Aufsattel-Volldrehpflüge



Anbau- und Aufsattel-beetpflüge



Zubehör | Packomat

Kvernelands Pflugangebot enthält Modelle aller Art und Größe – vom kleinsten Zweifurchpflug bis zum größten, hochmodernen 12-furchigen Aufsattel-Volldrehpflug.

Fordern Sie weitere Prospekte an!

Technische Daten

Modell	Körperabstand cm	Drehwerk	Überlastsicherung	Arbeitsbreite cm	Rahmenhöhe cm	Anzahl Furchen	Gewicht (Kg)							Hubkraftbedarf (Kg)						
							2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7		
150 B	85/100	150	Scherbolzen	30 - 45/35 - 50	80	3 - 5	–	820	1050	1165	–	–	–	1700	3100	3700	–	–		
150 S	85/100	150	Automatisch	30 - 45/35 - 50	70/75	3 - 5	–	990	1185	1390*	–	–	–	1850	3250	3900	–	–		
150 B V	85/100	150	Scherbolzen	35 - 50	80	3 - 5	–	890	1120	1235	–	–	–	1800	3250	3850	–	–		
150 S V	85/100	150	Automatisch	35 - 50	70/75	3 - 5	–	1050	1275	1500*	–	–	–	2800	3650	4200	–	–		
LD	85/100	200	Scherbolzen	30 - 50	70/80	3 - 5	–	1020	1200	1460	–	–	–	2500	2900	4400	–	–		
LD	115	200	Scherbolzen	40 - 55	70/80	3 - 4	–	110	1290	–	–	–	–	2900	3600	–	–	–		
LD	85/100	300	Scherbolzen	30 - 50	70/80	4 - 6	–	–	1350	1550	2000	–	–	–	3300	4600	5600	–		
LD	115	300	Scherbolzen	40 - 55	70/80	4 - 5	–	–	1660	1980	–	–	–	–	3900	5900	–	–		
ED	85/100	200	Automatisch	30 - 50	70/75	3 - 5	–	1050	1220	1720	–	–	–	2600	3600	5400	–	–		
ED	115	200	Automatisch	40 - 55	70/75	3 - 4	–	1200	1490	–	–	–	–	2800	4200	–	–	–		
ED	85/100	300	Automatisch	30 - 50	70/75	4 - 6	–	–	1650	1900	2200	–	–	–	4600	6000	8000	–		
ED	115	300	Automatisch	40 - 55	70/75	4 - 5	–	–	1900	2100	–	–	–	–	4800	6600	–	–		
ED-FR	85/100	200	Automatisch	30 - 50	70/75	2 - 3	1100	1430	–	–	–	–	2800	3700	–	–	–	–		
LS V	85/100	200	Scherbolzen	30 - 50	70/80	3 - 6	–	1060	1200	1570	1800	–	–	2260	3300	4200	6000	–		
LS V	115	200	Scherbolzen	35 - 55	70/80	3 - 4	–	1100	1340	–	–	–	–	3200	4200	–	–	–		
ES V	85/100	200	Automatisch	30 - 50	70/75	3 - 6	–	1200	1360	1700	1950	–	–	2700	3900	5200	6500	–		
LB V	85/100	200	Scherbolzen	30 - 50/35 - 55	70/80	3 - 5	–	1120	1290	1450	–	–	–	2500	3700	4800	–	–		
LB V	115	200	Scherbolzen	35 - 55	70/80	3 - 4	–	1180	1380	–	–	–	–	2900	3800	–	–	–		
LB V	85/100	300	Scherbolzen	30 - 50/35 - 55	70/80	4 - 6	–	–	1650	1850	2050	–	–	–	3900	5800	6700	–		
EG V	85/100	200	Automatisch	30 - 50/35 - 55	70/75	3 - 5	–	1180	1470	1630	–	–	–	3100	4300	5100	–	–		
EG V	115	200	Automatisch	35 - 55	70/75	3 - 4	–	1250	1570	–	–	–	–	3600	4600	–	–	–		
EG V	85/100	300	Automatisch	30 - 50/35 - 55	70/75	4 - 6	–	–	1700	2000	2300	–	–	–	4900	6300	8200	–		
LO	85/100	300	Scherbolzen	30 - 50	70/80	5 - 7 (6+1)	–	–	–	1900	2080	2220	–	–	–	5900	6750	6950		
LO V	85/100	300	Scherbolzen	35 - 55	70/80	5 - 7 (6+1)	–	–	–	2000	2200	2400	–	–	–	6100	7000	8500		
EO	85/100	300	Automatisch	30 - 50	70/75	5 - 7 (6+1)/5 - 6	–	–	–	2100	2280	2500	–	–	–	6600	7600	8750		
EO V	85/100	300	Automatisch	35 - 55	70/75	5 - 7 (6+1)/5 - 6	–	–	–	2200	2400	2680	–	–	–	7000	8500	9000		

* nur 85 cm Körperlängenabstand

Die meisten Modelle können um einen Körper erweitert werden. Alle Gewichte sind ohne zusätzliches Zubehör. (Nettogewicht)

Der Hubkraftbedarf ist mit folgendem Zubehör angegeben: Stützrad und einem Vorschäler Paar pro Furche.

Gewicht und Hubkraftbedarf entspricht den Pflügen mit 85 cm Körperabstand. Für die Pflüge mit 100 cm Körperabstand gilt: Gewicht + 15 kg/Körper und Hubkraftbedarf + 50 kg/Körper

Die meisten Pflüge mit stufenloser Schnittbreitenverstellung und einem Körperabstand von 85 cm haben eine Arbeitsbreite zwischen 30 und 45 cm, die mit 100 cm Körperabstand eine Arbeitsbreite zwischen 35 und 50 cm, bzw. 35 und 55 cm.

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Die Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.
Kverneland Group AS



Kverneland Group

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Gülletechnik, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.



Original-Ersatzteile

Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.



Besuche uns auf YouTube
www.youtube.com/kvernelandgrp



Werde unser Fan auf Facebook
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming



Besuche uns auf Twitter
#KvernelandGroup
#iM_Farming

Kverneland Group Deutschland
Coesterweg 25, 59494 Soest

Telefon: +49 2921 3699-0

Telefax: + 49 2921 3699-408

E-Mail: info.de@kvernelandgroup.com

www.kvernelandgroup.de