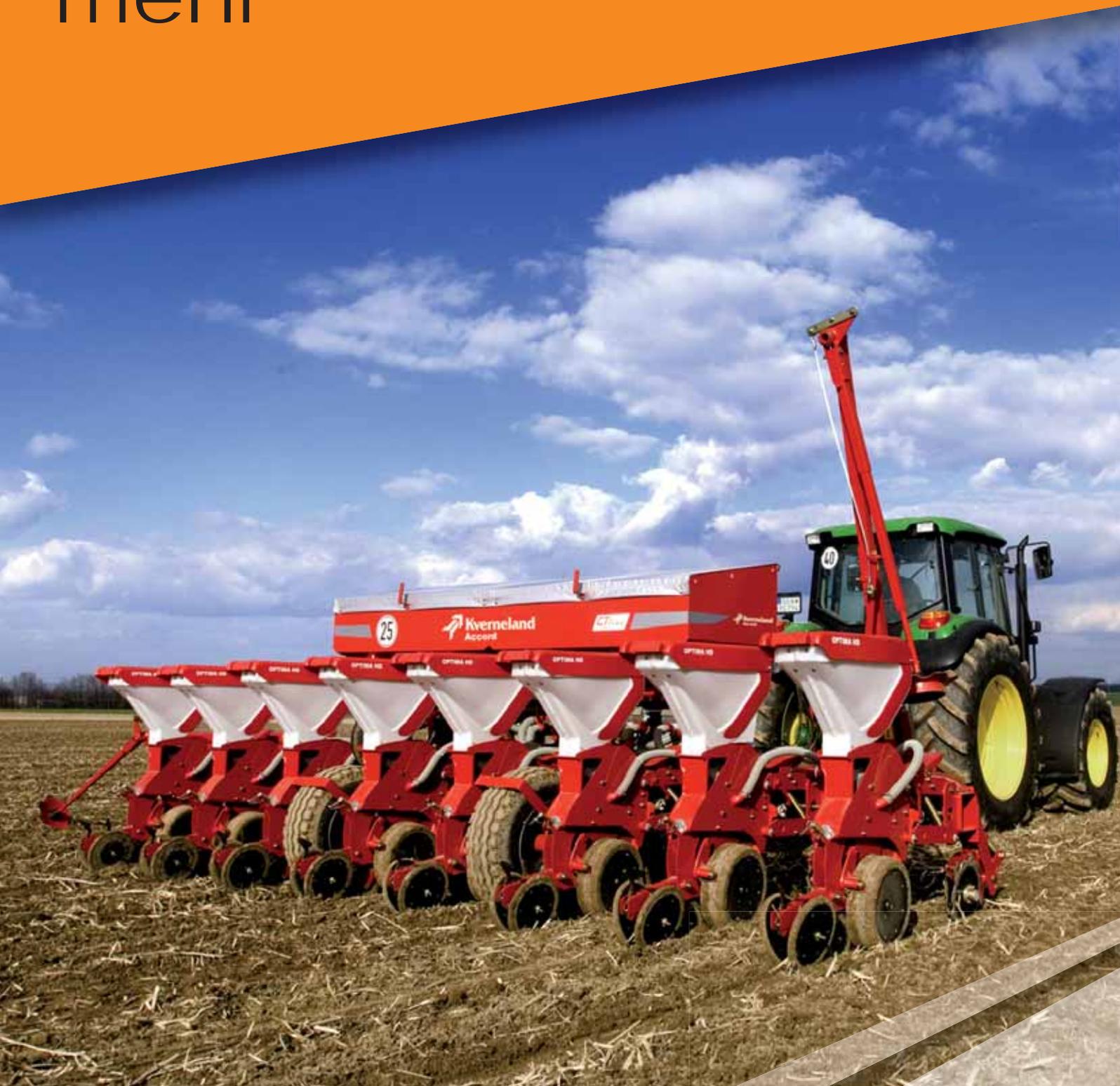


Universelle Einzelkornsämaschine
Optima



Optimal für Mais und mehr



Optima - Die Lösung für Mais, Rüben, Bohnen, Sonnenblumen und mehr.



Egal unter welchen Ackerbaubedingun- gen und mit welchen Kulturen Sie arbeiten, Kverneland Accord bietet Ihnen die bewährte Technik, um Ihre Ansprüche an die Einzelkornsaat zu erfüllen.

In der Kverneland Group ist Kverneland Accord der Spezialist für Drill- technik. Kverneland Accord steht schon seit den 60er Jahren an erster

Stelle sowohl bei pneumatischen Drillmaschinen als auch bei mecha- nischen und pneumatischen Einzel- kornsägeräten.

Durch die Einführung eines neuen gezogenen Rahmens und die gewinn- steigernde Strategie der Engstand- saat setzt die Optima heute wieder neue Standards.

Mit der passenden Ausstattung kann die Optima für Normal-, Mulch- und Direktsaat verwendet werden.

Die Optima wird in Arbeitsbreiten von 3,00 bis 9,30 m geliefert, mit flexibler Anordnung der Säreihen und einer großen Vielfalt an Zusatzausrüstung.

Rahmengrößen		Seite
Optima teleskopierbar	6-reihig	4
Optima klappbar	8- und 16-reihig	4
Optima klappbar	12-reihig	5
Optima gezogen	6- und 8-reihig	5
Optima starr	8- und 12-reihig	5
Optima HD		
Optima HD und gezogener Rahmen		6
Rahmenkonzept		7
HD-Säeinheit		7
Optima HD mit FlexCart		8-9
Säen mit der Optima		
Die Säreihen		10-11
Das Säherz		12
Elektrischer Antrieb e-drive		
<i>e-drive</i>		13
GEOcontrol & GEOseed		13
Zusatzausrüstung		
Engstandsmaat		14
Düngerschare		15
Elektronik		17-19
Technische Daten		16-17

Für jede Betriebsgröße die passende Optima

Von 4 - 16 Reihen, mit teleskopierbarer, starrer, klappbarer oder gezogener Rahmenkonstruktion.



OPTIMA zur Engstandsmaat. 16-reihig parallel hydraulisch klappbarer Rahmen, Arbeitsbreite 6 m



OPTIMA 6-reihig teleskopierbar, 4 m Arbeitsbreite, Düngertankvolumen 770 l

Optima - teleskopierbarer Rahmen

Die ideale Maschine für den professionellen Landwirt mit 4 m Arbeitsbreite und einer Düngerkapazität von 440 Litern bzw. bis zu 830 Litern inklusive Tankaufsatz mit Befüllschnecke.

Der hydraulisch zu bedienende Teleskoprahmen wird in Sekundenschnelle von Arbeits- auf Transportstellung umgestellt. Senkrecht hydraulisch klappbare Spuranreißerarme sind Serienausrüstung.

- Arbeitsbreite 4,00 m
- Reihenabstand von 35 bis 80 cm
- Erforderliche Zugkraft 85 kW (115 PS)



OPTIMA 8-reihig parallel hydr. klappbar, 6 m Arbeitsbreite, Zenträldüngerbehälter 900 l

Optima - parallel hydr. klappbarer Rahmen

Die ideale Maschine für Lohnunternehmer mit 6 m Arbeitsbreite und einer Düngerkapazität je nach Ausstattung von 900 Litern mit zentralem Saatguttank oder in Kombination mit einem Fronttank zur besseren Gewichtsverteilung von 1700 Litern DF-1 bis zu 2200 Litern DF-2 Fronttank.

- Arbeitsbreite 6,00
- Reihenabstand von 35 bis 80 cm
- Erforderliche Zugkraft 85 kW (115 PS) 8-reihig bzw. 110 kW (150 PS) 16-reihig mit Engsaat-Ausstattung
- Transportbreite 3,00 m
- Befüllschnecke optional erhältlich



Für hohe Arbeitsleistung: 12-reihige hydraulisch klappbare Maissämaschine

Optima 12 Reihen, hydraulisch klappbarer Rahmen

Das parallel hydraulisch klappbare Modell ist auf hohe Arbeitsleistungen ausgelegt.

Mit dem Fronttankedüngerstreuer oder in Kombination mit dem Säwagen FlexCart ist die Maschine ideal für den überbetrieblichen Einsatz geeignet.

- Arbeitsbreite 9,00 m
- Reihenabstand 75 cm
- Transportbreite 3,0 m
- Volumen Fronttank: DF2 1.650 l (2.200 l mit Aufsatz), DF1 1.150 l (1.700 l mit Aufsatz), FlexCart 4.300 l
- Erforderliche Zugkraft ab 110 kW (150 PS)



Optima HD 8-reihig mit gezogenem Rahmen

Optima TFprofi - gezogener Rahmen

Reduzierter Zugkraftbedarf und höhere Behälterkapazität verbessern die Wirtschaftlichkeit.

Der gezogene Rahmen mit 6 oder 8 Reihen kann mit sämtlichen Säreihen, d.h. für Normal- oder Mulchsaat (HD) ausgerüstet werden.

- Arbeitsbreite 4,50 - 5,15 - 6,00 und 7,20 m
- Reihenabstand 70 - 90 cm
- Düngertankvolumen 1.340 Liter



Optima 12-reihig mit 6,1 m starrem Rahmen

Optima - starrer Rahmen

Für alle Ansprüche, leicht für den Straßentransport umzubauen.

- Arbeitsbreite 3,00 bis 9,30 m
- Reihenabstand 30-80 cm
- Transportbreite 3,00 m bzw. 2,70 m (längs)
- Düngerkapazität von bis zu 1.650 l (bei 9,30 m)

Optima TFprofi - gezogener Rahmen mit HD Reihen

Reduzierter Zugkraftbedarf und höhere Behälterkapazität für ein Maximum an Wirtschaftlichkeit.

OPTIMA TFprofi - Gezogener Rahmen mit acht HD-Reihen und zentralem Düngerbehälter



Kompaktes, klares Design



Leichte Zugänglichkeit



Tastrad in verschiedenen Ausführungen



Düngerschare mit Überlastsicherung



Rahmenkonzept

- Gezogener Rahmen mit 6 oder 8 Reihen
- Rahmenbreite 4,5 - 5,15 - 6,00 und 7,20 m; wird hydraulisch oder mechanisch in Transportstellung geklappt
- Stabiles Quadratrohr mit den Abmessungen 180x180 mm
- Düngerbehälter hat ein Fassungsvermögen von 1.340 Litern
- Speziell als hydraulisch klappbare Variante eine interessante Alternative für Lohnunternehmer und professionelle Landwirte

HD- Säeinheit

- Schlagkräftige Säreihe für den Einsatz in Normal- und Mulchsaat
- Exakte Tiefenkontrolle durch die pendelnden Tiefenführungsräder
- Das Säherz befindet sich über dem Doppelscheibensystem für exzellente Ablagetiefe
- Individuelles Reihengewicht von 129 kg. Serienmäßig mit Reihenballastierung über Feder mit 20 kg. Mittels Federsystem kann zusätzlicher Druck von bis zu 100 kg auf jede Säreihe gebracht werden
- V-Druckrollen können in 3 Stufen von 0 bis 40 kg angepasst werden
- e-drive als Option erhältlich



Einfaches Vorgewendemanagement mit der gezogenen Optima HD



Gezogene Optima 8-reihig in Transportposition

Optima HD mit Säwagen FlexCart

Flexibel durch die Kombination FlexCart mit 4300 Liter Tankvolumen und hydraulisch klappbarer Optima HD

FlexCart mit 8-reihiger Optima HD



Externer hydraulischer Antrieb



Verlässliche 3-Punktanhängung



Enorme Hubkraft



Hydraulik- und Elektronikanschlüsse im Heck



2 Dosiersysteme



Das FlexCart Konzept

- An den Säwagen mit 4300 Liter Tankvolumen können sowohl Optima HD Säreihen mit hydraulisch klappbarem Rahmen als auch eine Säschiene angekoppelt werden.
- Die einfache und flexible Handhabung wird unterstrichen durch den entsprechend geringen Zugkraftbedarf, die serienmäßige 3-Punktanhängung sowie die ISOBUS Kompatibilität.

(Detaillierte Informationen zum Säwagen erhalten Sie im Prospekt FlexCart!)

FlexCart	Technische Daten
Tankinhalt (litr.)	4300
Kombination mit Optima HD	6-8 Reihen
Gewicht (kg)	2950-3200
Länge (m)	6,45
Höhe (m)	2,25
Beladehöhe Tank	2,17
Transportbreite (m)	< 3,00



FlexCart kann mit 6 m Arbeitsbreite mit bis zu 16 Optima HD Reihen ausgestattet werden.



FlexCart mit 8-reihiger Optima HD in Transportposition (3m breit x 4m hoch)

Optima - Die Säreihen



Die Standardausrüstung für die sichere Aussaat in ein fertig vorbereitetes Saatbett.

- Maisschar und Farmflex Andruckrolle (370 mm, 500 mm optional)
- Beidseitig federbelastete Zustreicher
- Stufenlose Tiefenverstellung über Verstellspindel
- Serienmäßige Hochstellereinrichtung

Normalsaat-Säreihe: Für konventionelle Saat

Die Säreihen sind - wie die ganze Maschine - im Baukastensystem konstruiert. Das Grundelement bleibt immer das gleiche, die Ausrüstung kann je nach speziellem Bedarf variiert werden.

Die verschiedenen Schare und Druckrollen werden entsprechend dem Saatgut und den Bodenverhältnissen einfach ausgewechselt.

Die Druckrollen

Die Druckrollen sind kugelgelagert, dadurch wartungsfrei und extrem verschleißarm. Mit einer Spindel kann die Sätiefe stufenlos eingestellt werden. Eine Skala ermöglicht die gleichmäßige Tiefeneinstellung.

Die Säschar

Die Säschar sind mit einer hohen Gürtellinie konstruiert. So können sie bei Bohneraussaat oder trockenen Böden tief in den Boden geführt werden, ohne dass Gehäuseteile erhöhtem Verschleiß ausgesetzt sind.

Exakte Tiefenablage

Durch die Tandembauweise der Säreihen für Rüben wird eine exakte Tiefenführung erreicht.

Für alle Säreihen gilt:

- Stabiles Parallelogramm
- Alle Drehpunkte des Parallelogramms mit wartungsfreien Verbundbuchsen
- Alle Druckrollen mit wartungsfreien Kugellagern
- Scharkeile aus Hartguss, im Scharkörper geklemmt, schnell austauschbar
- Unbegrenzte Einstellungsmöglichkeiten durch stufenloses Schraubenwinde
- 30 l Saatguttank
- Als Option: 55 l Behälterkapazität
- Patentiertes Säherz ohne Verschleiß

OPTIMA HD, die universelle
Säreihe für alle Bedingungen



OPTIMA HD: Für Mulch- und konventionelle Saat

- Hohes Eigengewicht der Säreihe und die Möglichkeit, zusätzlichen Druck mittels eines Federsystems (bis zu 100 kg) auf jede Säreihe zu bringen, ermöglicht auch unter extremen Bedingungen eine optimale Aussaat.
- Gute Bodenadaptation durch die seitlichen Tiefenführungsrollen (Ø 400 mm, 120 mm breit) sowie gute Einbettung und Bedeckung durch Zwischenandruckrolle und vielfach verstellbare V-Druckrolle. So wird ein maximaler Feldaufgang gewährleistet.
- Die Säreihe Optima HD kann an alle Rahmen angebaut werden.

Vielfach einstellbare
V-Druckrolle



Optimale
Reihenballastierung



Einfache Tiefeneinstellung

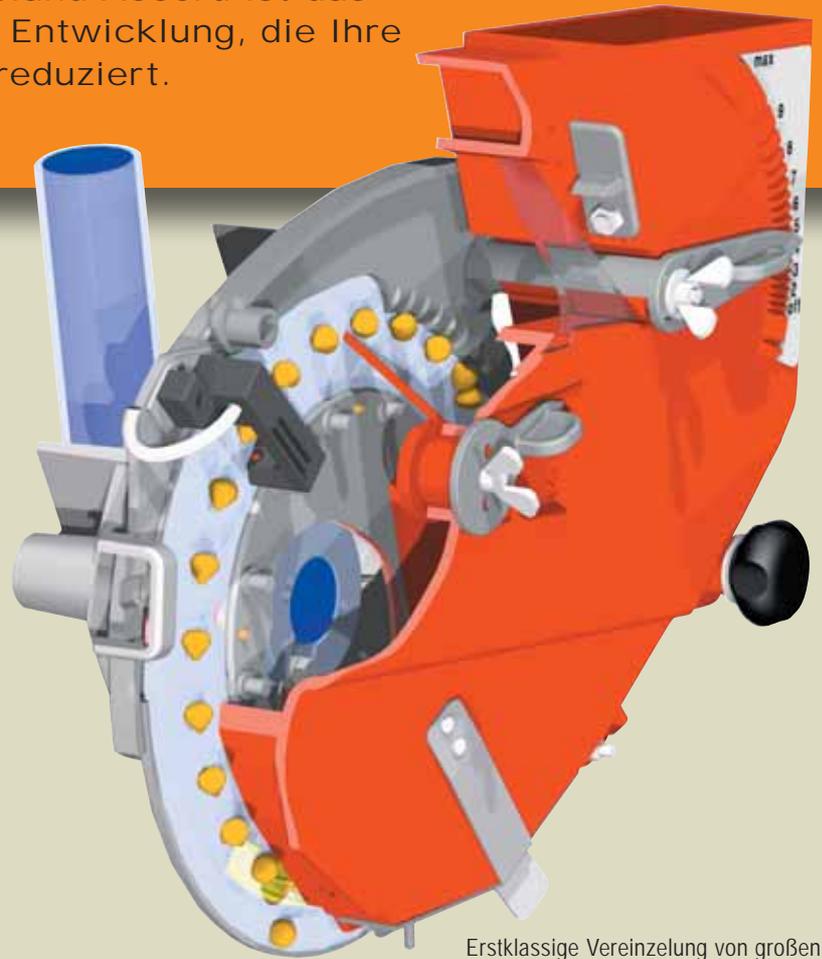


Federbelastete
Zwischenandruckrolle



Das Säherz: Keine Reibung - Kein Verschleiß!

Das patentierte Säherz von Kverneland Accord ist das Ergebnis einer zukunftsweisenden Entwicklung, die Ihre Wartungskosten auf ein Minimum reduziert.



Das Säherz ohne Dichtung

Keine Reibung, kein Verschleiß, kleines Antriebsmoment, minimale Wartung: Im Säherz dreht sich die Säscheibe zusammen mit der Vakuammer. Die Vakuammer ist durch eine Hohlachse mit dem Saugstutzen verbunden.

Aufgrund dieses Aufbaus entsteht kein Verlust von Vakuum, weshalb nur wenig Unterdruck benötigt wird.

Der gezahnte obere Abstreifer vereinzelt das Saatgut an der Säscheibe. Er wird entsprechend der Korngröße an der Skala stufenlos eingestellt.

Der untere Abstreifer hebt überzählige Körner und angesaugte Fremdpartikel ab. Die einwandfreie Belegung kann über ein Sichtfenster kontrolliert werden.

Erstklassige Vereinzelung von großen, runden, länglichen und flachen Samen.



Wechseln der Säscheiben ohne Werkzeug

Wechsel der Säscheibe ohne Werkzeug!

Schnelles und einfaches Wechseln der Säscheibe ohne Werkzeug ist eine Voraussetzung für eine kosteneffiziente Aussaat. Alle wichtigen rotierenden Teile sind mit Kugellagern versehen, das Säherzgehäuse ist aus Aluminium. Der Verschleiß, dem die Teile ausgesetzt sind, ist vernachlässigbar und die Wartungskosten sind folglich äußerst gering.



Säherz ohne Deckel mit Optogeber



Einfaches Entleeren

OPTIMA *e-drive* - Elektrischer Antrieb

e-drive - die komplette Steuerung und Überwachung der Maschine aus der Schlepperkabine mit ISOBUS Standard

- **Leichte Tiefeneinstellung**
- **Individueller Antrieb jeder einzelnen Reihe**
- **Variable Kornzahl pro Reihe**
- **2 unabhängige Fahrgassensysteme**
- **Opto-Elektronische Überwachung**

Beim elektrischen Antrieb wird jede Säreihe individuell über einen Elektromotor angetrieben. Alle Daten werden über das IsoMatch Tellus Terminal eingegeben und ausgelesen. Die Kornabstände können stufenlos

eingestellt und während der Aussaat verändert werden. Jede Säreihe kann einzeln abgeschaltet werden.

In Kombination mit Engsaat-Reihenweiten von 37,5 cm kommt ein weiteres Vorteil des e-drive zum Tragen: Die individuelle Fahrgassenschaltung. Fahrgassen können zu jeder Spritzbreite passend angelegt werden.

Der e-drive Antrieb beinhaltet eine komplette elektronische Ausstattung der Maschine, inklusive Kornüberwachung mittels Optogebir.



Präzise Aussaat mit GEOcontrol & GEOseed

GEOcontrol

Je präziser die Aussaat, desto einfacher die nachfolgenden Pflegearbeiten und die Ernte bzw. desto höher der mögliche Ertrag. Säen mit GPS und GEOcontrol in Kombination mit einer Optima e-drive steht für Präzision und Effizienz. Ausgestattet mit ISOBUS-Technologie, lässt sich die Optima einfach mit einem IsoMatch Tellus Terminal steuern. Bei Einzelkornsämaschinen mit e-drive-Antrieb wird jede einzelne Säreihe dank GPS und GEOcontrol-Software genau an der richtigen Stelle automatisch ein- oder ausgeschaltet. Dies garantiert passgenaue Anschlüsse der Reihen, so dass doppeltes Säen oder Überlappen nicht mehr auftreten und Saatgut eingespart wird. Besonders praktisch ist dies am Vorgewende, sowie bei dreieckigen und unregelmäßig zugeschnittenen Feldern. Auch bei Dunkelheit kann präzise weiter gesät werden, da die Ein-/Aus-Schaltung der Säelemente zu 100% genau funktioniert.

GEOseed®

GEOseed® ist optional verfügbar für die Optima e-drive. In Kombination mit GEOcontrol und einem RTK-GPS ermöglicht die Optima e-drive mit GEOseed® die Aussaat im Parallel- und Dreiecksverband.

- **Aussaat in Parallel- oder Dreiecksverband - über die Arbeitsbreite hinaus**
- **Gleichmäßige Verteilung der Pflanzen - optimale Nutzung der Bodennährstoffe**
- **Vermeidung von Wasser- und Winderosion**
- **Je nach Säabstand Bodenbearbeitung zwischen den Reihen möglich**
- **Patentiertes System**



Parallelaussaat, Rüben



Parallelaussaat, Mais

Dreiecksaussaat, Kürbis

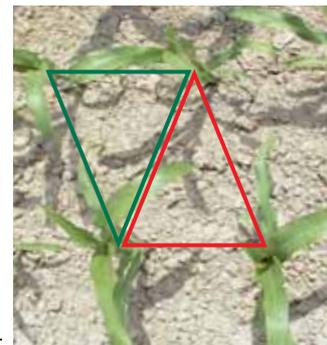
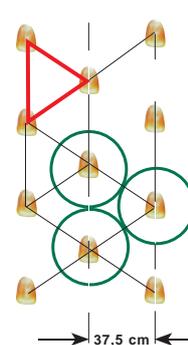
Engsaat: Mehr Ertrag erzielen!

OPTIMA zur Engstandsmaat. 16-reihig
parallel hydraulisch klappbarer
Rahmen, Arbeitsbreite 6 m



Die Bemühung eine optimale Standraumverteilung zu erreichen, auch wenn eine große Vielfalt von Kulturen angebaut wird, war schon immer ein Thema. Was Mais betrifft, so hat das Ernteverfahren einen Reihenabstand von 75 cm vorausgesetzt. Engere Reihen sind erst möglich, seit es reihenunabhängige Häcksel- und Pflückvorsätze gibt. An verschiedenen Standorten und über mehrere Jahre hinweg durchgeführte Versuche

mit Reihenabständen von 30 bis 37,5 cm haben gezeigt, dass mit gleichmäßiger Standraumverteilung und somit einer höheren Photosyntheserate, Mehrerträge von bis zu 10% möglich sind. In der Praxis schafft die Engsaat mit einer Reihenweite von 37,5 cm die optimalen Wachstumsbedingungen, da sich dann alle Pflanzen ohne Probleme gleichmäßig schnell entwickeln.



GEOseed® sorgt für eine positive Ertragsentwicklung

Eine große Palette von Optima Modellen kann für die Engstandsmaat umgebaut oder nachgerüstet werden.

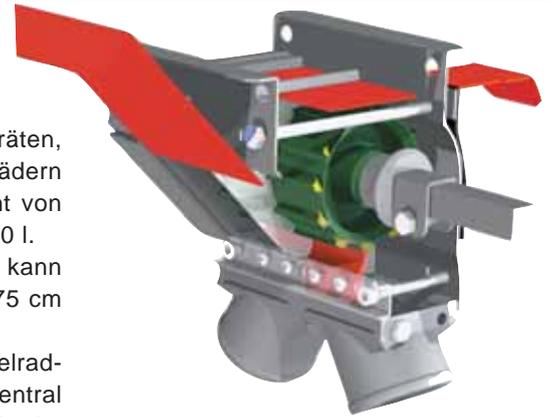


Die Düngerschare: Optimale Düngerablage

Harmonie von Düngung und Aussaat

Stabile Konstruktion, Baukastensystem, geringe Wartungskosten, Verschleißarmut und optimale Tiefenablage sind kennzeichnende Merkmale der Kverneland Accord Düngerschare. Für die Ausbringung von Dünger bietet Kverneland Accord spezielle Tanks für unterschiedliche Bedingungen.

Jeder Behälter ist mit 2 Dosiergeräten, und diese mit je 1 oder 2 Zellenrädern ausgestattet. Das Tankvolumen geht von 2 x 220 l über 4 x 220 l bis hin zu 900 l. Der Kettenantrieb für die Dosierung kann von 106 bis 392 kg pro Hektar bei 75 cm Reihenweiten eingestellt werden. Über ein leicht zugängliches Wechselradgetriebe wird der Düngerstreuer zentral angetrieben. Ein stufenloses Getriebe ist als Option verfügbar.



Exakte, volumenmäßige Dosierung durch Zellenraddosiersystem mit Dichtlippe



Düngeschar
Normalsaat

- Schlanke Form
- Stabil
- Kann Hindernissen über die Wendung gut ausweichen
- Wenig Erdbewegung neben der Reihe



Gezahntes Doppelscheibenschar
Mulchsaat

- Verstopfungsfreie und präzise Düngerablage durch gezahntes \varnothing 350 mm großes Doppelscheibenschar
- Wartungsfreie Rillenkugellager
- Überlastsicherung durch Zugfeder
- Optimale Düngerablage in Mulchsaatbedingungen



Granulatstreuer

Zur gezielten Ausbringung von Pflanzenschutzmitteln in Granulatform.

Alle Optima-Modelle können mit Granulatstreuer ausgestattet werden. Die Behälter aus Spezialkunststoff fassen 35 Liter und werden entsprechend der Arbeitsbreite für 2 oder 3 Reihen montiert.

Verschiedene Dosierräder stehen für die jeweiligen Anforderungen zur Verfügung. Sämtliche Arten von Granulaten können eingesetzt werden.

Technische Daten

Optima Rahmen	3,00 m starr	4,00 m telesk.	4,50 m starr	6,00 m PH	9,00 m PH	6,10 m starr	9,30 m starr	4,50 m gezogen	5,15 m gez.	6,00 m gez.	7,20 m gez.
Bereifung 7.00-12 AS (Spurweite 1,45-1,74) 2,0 bar	●	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-
Bereifung 26x12.00 STG 1,4 bar	○	○	○	●	-	●	●	-	-	-	-
Bereifung 11,5/80 - 15,3	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●
Bereifung 12.5/80-18	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○
Antrieb 540 U/min	●	●	●	●	-	●	●	-	-	-	-
Antrieb 1000 U/min	○	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-
Gelenkwelle (Walterscheid)	●	●	●	●	-	●	●	-	-	-	-
Gelenkwelle mit Freilauf	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-
Hydraulischer Antrieb	○	○	○	○	●	○	○	●	●	●	●
Außenbetrieblich hydraulischer Gebläseantrieb	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○
Wechselradgetriebe	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●
Versch. Kettenräder für zusätzliche Kornabstände	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○
Schaltgetriebe, 6-stufig	○	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-
Integriertes Kverneland Accord Gerätedreieck	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-
Kverneland Accord Schlepperdreieck	○	○	○	-	-	○	○	-	-	-	-
Spuranreißer handbetätigt	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Spuranreißer hydraulisch betätigt	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●
Spuranreißerverlängerung für Mittenanriss	○	○	○	-	-	○	○	○	○	○	●
Hydraulisch einklappbare Spuranreißer	-	○	○	○	-	○	○	○	○	○	●
Zusatzgewicht für Spuranreißer	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Visus (Opto Electronic Control)	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○
e-drive	○	○	-	○(●*)	●	○	-	○	○	○	○
Langfahrvorrichtung	-	-	○	-	-	○	○	-	-	-	-
Leuchtenhalter	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○
Abstellstütze	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulisch klappbar	-	●	-	●	●	-	-	○	○	○	○
Rahmenverlängerung auf 9,30 m	-	-	-	-	-	-	○	●	-	-	-
Reihendüngerstreuer											
mechanisch	○	○	○	○**	-	○	-	○	○	○	○
pneumatisch DF-1	-	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-
pneumatisch DF-2	-	-	-	○	-	○	○	-	-	-	-
Tankaufsatz (390 Liter) mit Befüllschnecke	-	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-
Mikrogranulatstreuer	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○
Befüllschnecke	-	-	-	○	-	-	-	○	○	○	○
Reihenanzahl (je nach Ausrüstung) maximal	8	9	11	16	12	15	15	6	6	8	9
Reihenweite (je nach Ausrüstung) cm	30-80	37,5-80	35-80	37,5-80	75	30-80	30-80	70-80	70-90	70-75	70-90
Gew. komplett (Mais 75cm ohne Reihendüngerstr.) ca. kg	600	970	820	1530	2860	1350	1820	970	970	980	970
Gewicht Düngerstreuer leer ca. kg	125	150	150	350**	-	250	300 DF-2	510	510	570	510
Inhalt Düngerstreuer Liter	440	440	440	900**	-	880	1650	1340	1340	1340	1340

* 16reihig Engsaat ** mit Schnecke *** nicht für Engsaat ● Standard ○ Option - nicht lieferbar

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.

© Kverneland Group Soest GmbH

Optima Säreihe (ohne Säscheibe)	Normalsaat	Normalsaat e-drive	HD	HD e-drive
Parallelogrammanhängung	●	●	●	●
Integrierter Kettenantrieb	●	-	●	-
Elektro-Antrieb	-	●	-	●
Optogeber	○	●	○	●
Aushebevorrichtung		●		○
Doppelseitige Zustreicher	●		-	
Säschar mit Schnellverschluss	●		●	
Verschiedene Schare, je nach Ausführung	○		-	
Verschiedene Säscheiben, je nach Saatgut	○		○	
Druckrolle	●		●	
Verschiedene Säscheiben, je nach Ausführung	○		○	
Umrüstung wahlweise für Normalsaat, Rübensaat	○		○	
Einzeltrichter, Inhalt Liter (Option)	30 l (55 l) ***		55 l ***	
Gewicht Säreihe ca.	60 kg		129 kg	

Für Optima Maschinen mit e-drive:



Focus 2

Elektrischer Sämaschinenantrieb FOCUS 2

Mit dem monochromen Traktorterminal FOCUS 2 bietet die Kverneland Group eine kostengünstige Alternative zur Steuerung aller ISOBUS kompatiblen Kverneland Group Maschinen. Der FOCUS 2 erfüllt den gleichen Funktionsstandard wie das IsoMatch Tellus Terminal.

Für Optima Maschinen mit Kettenantrieb:



Visus

VISUS optoelektronische Kontrolle

Mit Visus (Opto Electronic Control) in der Schlepperkabine kann der Fahrer die einwandfreie Funktion der Maschine ständig überwachen.

Der Visus zählt die abgelegten Körner. Bei eventuell auftretenden Fehlstellen gibt er ein akustisches und optisches Warnsignal ab. Visus informiert über Arbeitszeit, bearbeitete Hektar, Strecke und Geschwindigkeit. Der Visus steuert Fahrgassen über bis zu vier zusätzliche Abschaltkupplungen an den Säreihen. Einsetzbar für alle Saatgüter (außer Raps). Hohe Betriebssicherheit für Lohnunternehmer und den überbetrieblichen Einsatz.

IsoMatch Tellus

Die nächste Generation des universellen **ISOBUS** Terminals – **IsoMatch Tellus**

- Zwei Schnittstellen mit zwei Bildschirmen übereinander in einem Terminal
- ISOBUS Stop Button
- Touchscreen-Display



Der IsoMatch Tellus ist das erste ISOBUS Terminal weltweit, welches gesteigerte Hardwarekapazität mit zwei Displays in einem Gerät vereint. Er ermöglicht die komfortable Kontrolle zweier ISOBUS-Geräte, ohne blättern zu müssen.

Robustes Aluminiumgehäuse und ergonomische Griffleiste



Alles im Griff

Touchscreen-Display mit alphanumerischer Tastatur und ergonomischer Griffleiste.

Das neueste Steuerungsterminal, das von der Kverneland Group entwickelt wurde, ist der IsoMatch Tellus. Durch die Verwendung des ISOBUS als Schnittstelle kann der IsoMatch Tellus mit allen Maschinen kommunizieren und ist dazu ausgestattet, mit GPS-Systemen zu fahren. Der benutzerfreundliche Touchscreen ist speziell für lange Arbeitstage vorgesehen. Man hat eine ausgezeichnete Sicht auf die zwei Bildschirme, mit denen man wahlweise den Düngertank, den Klappvorgang sowie die nachfolgenden Optima HD-Reihen beobachten kann. Außerdem kann das Bild der optionalen Kamera auf einem der Bildschirme abgerufen werden.

- Zwei ISOBUS-Bildschirme auf einen Blick
- Integriertes Schlepper-ECU-Programm
- RS-232-Anschluss für einen GPS-Empfänger oder andere externe Quellen
- Option zum Anschluss von 4 Kameras
- Multifunktionales, ergonomisches und benutzerfreundliches Design

Als innovativer Geräteanbieter hat die Kverneland Group auf der Grundlage des ISOBUS-Protokolls eine führende Rolle im Bereich elektronische Gerätelösungen übernommen. Das Kommunikationskonzept iM Farming beschreibt und präsentiert unser Angebot an ISOBUS-Maschinen und Lösungen für elektronische Steuerungen. Damit vermitteln wir Ihnen einen Einblick in die Vorteile und die Effizienz unseres umfassenden Angebots.

Weitere Informationen zu iM Farming finden Sie hier:
www.imfarming.kvernelandgroup.com





IsoMatch Stop Button

Der IsoMatch-Shortcut-Button ist eine neue Ausrüstung gemäß der aktuellen ISO 11783 Standardisierung. Wenn der Benutzer den IsoMatch-Shortcut-Button betätigt, wird eine Meldung an das angeschlossene ISOBUS-Gerät gesendet.



IsoMatch

IsoMatch Tellus ist das erste Produkt aus der Produktfamilie IsoMatch. IsoMatch garantiert höchste Produktqualität und wurde entwickelt und hergestellt von Kverneland Group Mechatronics.



Mit der Entwicklung und Verfügbarkeit von bereits mehr als 30 ISOBUS Maschinen ist die Kverneland Group führend beim Thema ISOBUS in der Agrarbranche.

Kverneland Group hat ein Hauptaugenmerk auf die Entwicklung und Produktion neuester elektronischer Lösungen für landwirtschaftliche Maschinen gelegt.

Folgende Entwicklungsinitiativen in der ISOBUS Technologie werden unternommen:

- Nutzensteigerung für den Anwender. Ein ISOBUS Terminal ersetzt viele anbaugerätespezifischen Terminals auf dem Traktor.
- Verbesserung der Kompatibilität der ISOBUS Produkte (Plug & Play).





Kverneland Group

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Gülletechnik, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.



Original-Ersatzteile

Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.



 Besuche uns auf YouTube
www.youtube.com/kvernelandgrp

 Werde unser Fan auf facebook
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming

 Besuche uns auf Twitter
[#KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)
[#iM_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)

Kverneland Group Deutschland GmbH
Coesterweg 25, 59494 Soest
Tel: +49 2921 3699-0
Fax: +49 2921 3699-408
info.de@kvernelandgroup.com

www.kverneland.com

